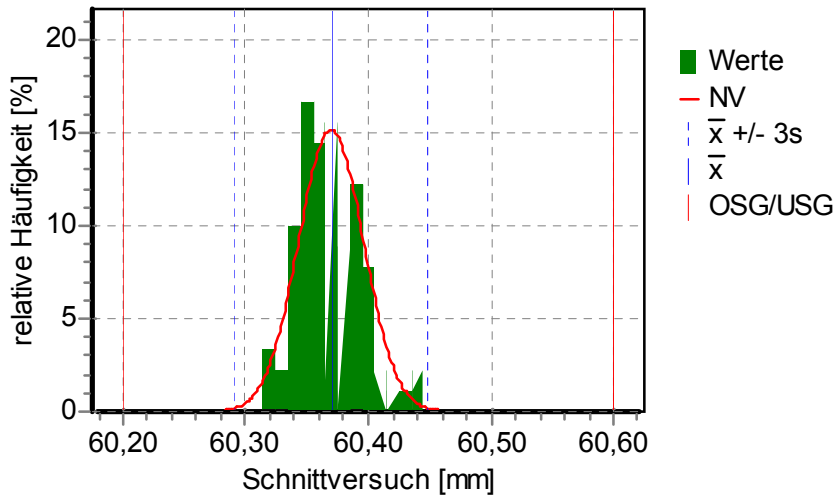
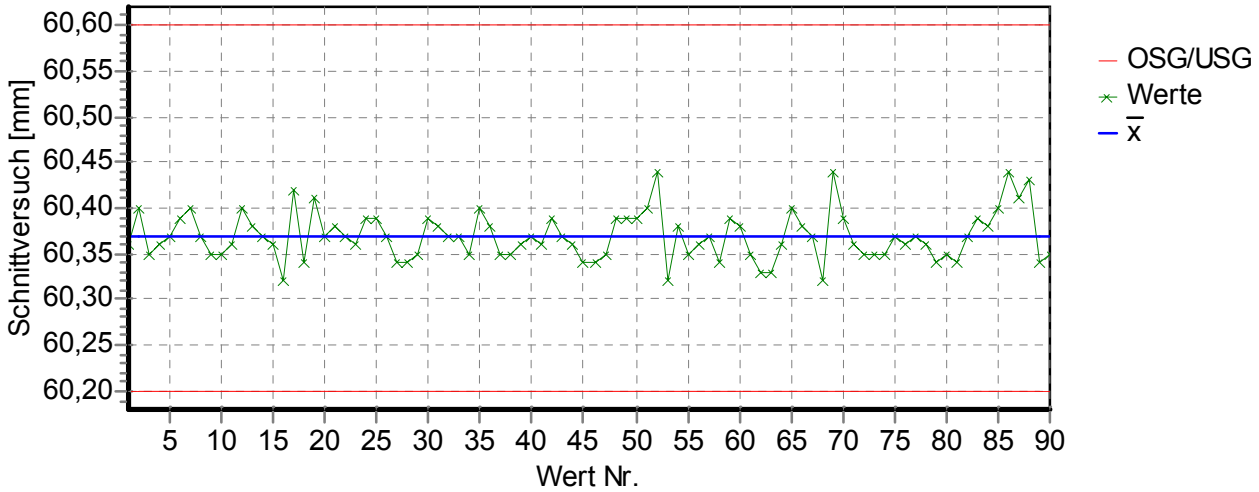


Maschinenfähigkeitsanalyse

Name	654	Datum	06.03.2002	Analyse Nr.	1
Teilnr.	1	Merkm.Nr.	1	Einheit	mm
Teilebez.	XC 70 (780-790 N/qmm)	Merkm.Bez.	Schnittversuch	OSG	60,600
Masch.Nr.	1	Merkm.Klasse	signifikant	USG	60,200
Masch.Bez.	KASTOspeed C14	Merkm.Art	Länge		



Gemessene Werte

X_{min}	60,320
X_{max}	60,440
R	0,120
$n_{<T}$	90
$n_{>OSG}$	0
$n_{<USG}$	0
n_{ges}	90

Zeichnungswerte

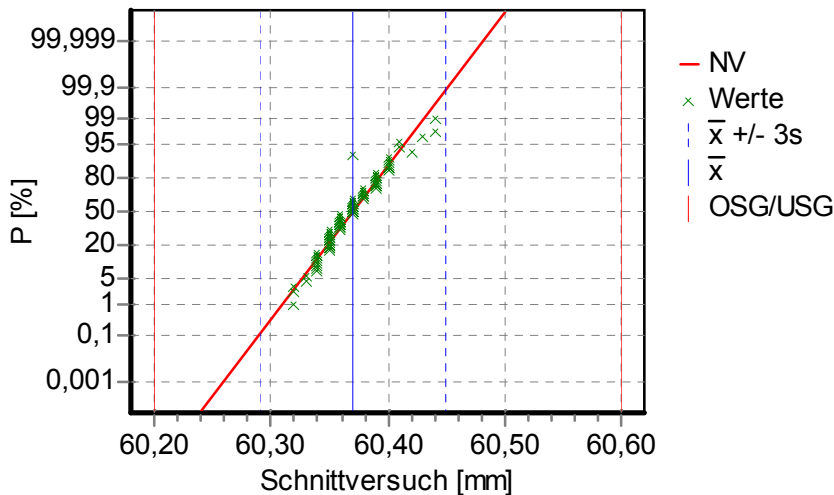
T_m	60,400
T	0,400

Statistische Werte

\bar{x}	60,36978
s	0,02631
$\bar{x} - 3s$	60,29085
$\bar{x} + 3s$	60,44871
3s	0,07893

C_m	2,53
C_{mk}	2,15

Die Anforderungen nach DGQ sind erfüllt
Die Anforderungen nach VDA sind erfüllt



HS-Stat (c) HS-Media GmbH

HS-Media GmbH
Bernd Haring
Adlerstr. 26
42859 Remscheid

Messwerte der Analyse Nr. 1 vom 06.03.2002 / Anzahl der Messwerte: 90

Nr.	Wert	Nr.	Wert	Nr.	Wert	Nr.	Wert	Nr.	Wert
1	60,360	2	60,400	3	60,350	4	60,360	5	60,370
6	60,390	7	60,400	8	60,370	9	60,350	10	60,350
11	60,360	12	60,400	13	60,380	14	60,370	15	60,360
16	60,320	17	60,420	18	60,340	19	60,410	20	60,370
21	60,380	22	60,370	23	60,360	24	60,390	25	60,390
26	60,370	27	60,340	28	60,340	29	60,350	30	60,390
31	60,380	32	60,370	33	60,370	34	60,350	35	60,400
36	60,380	37	60,350	38	60,350	39	60,360	40	60,370
41	60,360	42	60,390	43	60,370	44	60,360	45	60,340
46	60,340	47	60,350	48	60,390	49	60,390	50	60,390
51	60,400	52	60,440	53	60,320	54	60,380	55	60,350
56	60,360	57	60,370	58	60,340	59	60,390	60	60,380
61	60,350	62	60,330	63	60,330	64	60,360	65	60,400
66	60,380	67	60,370	68	60,320	69	60,440	70	60,390
71	60,360	72	60,350	73	60,350	74	60,350	75	60,370
76	60,360	77	60,370	78	60,360	79	60,340	80	60,350
81	60,340	82	60,370	83	60,390	84	60,380	85	60,400
86	60,440	87	60,410	88	60,430	89	60,340	90	60,350

Absender
 HS-Media GmbH
 Bernd Haring
 Adlerstr. 26
42859 Remscheid

Anschrift
 Max Müller GmbH
 z. Hd. Herrn Meier
 Maxmüllerstr. 1
12345 Musterstadt

[X] Erstmusterprüfbericht VDA

- Erstbemusterung
- Nachbemusterung

[] Prüfbericht sonstige Muster

- Funktionsprüfung
- Maßprüfung
- Werkstoffprüfung
- Zuverlässigkeitsprüfung
- Sichtprüfung
- Attributivprüfung

Lieferant	Abnehmer																																			
Kenn-Nummer, Lieferant:	Kenn-Nummer Abnehmer:																																			
Prüfberichts-Nr: 1 Version: 1.0	Prüfberichts-Nr: Version:																																			
Sachnummer: 68545685 Zeichnungsnummer: B92.0084.06 Stand / Datum: Index 08, 06.03.2002 Änderungsnummer: Benennung: 654 Bestellabrufnr. / Datum: 26.02.2002 Lieferscheinr. / Datum: LS 126008083 / 26.02.2002 Liefermenge: 188 Stück, 90 vermessen Chargennummer: 124536 Mustergewicht: 2,0	Sachnummer: Zeichnungsnummer: Stand / Datum: Änderungsnummer: Benennung: Wareneingang-Nr. / Datum: Abladestelle: Mustergewicht: Entscheidung:																																			
<input type="checkbox"/> Dokumentationspflicht (D-Teil) <input checked="" type="checkbox"/> Maschinenfähigkeitsnachweis <input type="checkbox"/> Zertifikate <input type="checkbox"/> FMEA durchgeführt <input type="checkbox"/> selbstzertifizierender Lieferant	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 20px;"> frei <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 20px;">mit Auflagen frei</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 20px;">abgelehnt</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 20px;">abgelehnt, mit Maßnahmen verbaubar</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 20px;">abgelehnt, neue Muster erforderlich</div> </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr><td>Maß</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Funktion</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Werkstoff</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Zuverlässigkeit</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Sichtprüfung</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Attributivprüfung</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Gesamtentscheid</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Maß					Funktion					Werkstoff					Zuverlässigkeit					Sichtprüfung					Attributivprüfung					Gesamtentscheid				
Maß																																				
Funktion																																				
Werkstoff																																				
Zuverlässigkeit																																				
Sichtprüfung																																				
Attributivprüfung																																				
Gesamtentscheid																																				
<p>Grund der Musterprüfung</p> <input checked="" type="checkbox"/> Neuteil <input type="checkbox"/> Produktänderung <input type="checkbox"/> Produktionsverlagerung <input type="checkbox"/> Änderung von Produktionsverfahren <input type="checkbox"/> Längeres Aussetzen der Fertigung <input type="checkbox"/> Neuer Unterlieferant Bemerkung: keine	Abweich-Genehmigung-Nr.: bei Rücksendung Lieferscheinr. /-datum: Bemerkung:																																			
Name: Franz Domino Abteilung: QS Telefon / Fax: 01234-56789 / 01234-77777 Datum / Unterschrift: 06.03.2002	Name: Abteilung: Telefon / Fax: Datum / Unterschrift:																																			